

Соль поваренная пищевая ГОСТ Р 51574-2003
Физико-химические показатели соли (второй сорт)

1. Массовая доля хлористого натрия, %, не менее	97,00
2. Массовая доля кальций - иона, %, не более	0,70
3. Массовая доля магний - иона, %, не более	0,25
4. Массовая доля сульфат - иона, %, не более	1,50
5. Массовая доля калий - иона, %, не более	0,40
6. Массовая доля оксида железа (III), %, не более	0,040
7. Массовая доля не растворимого в воде остатка, %, не более	0,85
8. Массовая доля влаги, %, не более	5,00

**Техническая характеристика смолы ионообменной
Катионит КУ-2-8 по ГОСТ 20298-74 (первый сорт)**

1. Внешний вид	Сферические зерна от желтого до темно-коричневого цвета
2. Грануло-метрический состав:	
а) размер зерен, мм	0,315-1,250
б) объемная доля рабочей фракции, %, не менее	95
в) эффективный размер зерен, мм	0,35-0,55
г) коэффициент однородности, не более	1,8
3. Массовая доля влаги, %	48-58
4. Осмотическая стабильность, % не менее	85
5. Удельный объем см /г, в Н-форме, не более	2,8
6. Полная статическая обменная емкость, ммоль/см ³ (мг·экв/см ³), не менее	1,8
7. Динамическая обменная емкость моль/м (г·экв/м), не менее: с полной регенерацией ионита с заданным расходом регенерирующего вещества	520
8. Содержание фракции (0,400-1,25) мм, %	-

Сульфоуголь ГОСТ 5696-74

Техническая характеристика катионит сульфоуголь (первый сорт)

	СК-1	СМ-1
1. Динамическая обменная емкость с заданным расходом регенерирующего вещества, мг-моль/дм ³ ,	268	357
2. Гранулометрический состав, %, массовая доля зерен размером:		
от 0,5 до 1,25 мм, не менее	65	-
свыше 1,25 мм	10-25	-
менее 0,5 мм, не более	10	-
в том числе менее 0,25 мм, не более	5	-
от 0,25 мм до 0,7 мм, не менее	-	80
свыше 0,7 мм, не более	-	15
менее 0,25 мм, не более	-	5
3. Массовая доля влаги, %	35±5	35±5
4. Способность к пептизации	Фильтрат не должен давать мути и окрашиваться	